

脫殼、精米機 FR-120

(一)保固服務內容：

1. 說明書（機器操作前請詳閱說明書）
2. 零件供應年限為 5 年
3. 在保固期間內，保固壹年之責任，但不包含人為操作不當，消耗品零件及天然災變如火災、地震、颱風等在內。

(二)機器操作前準備：

1. 電壓採 220V 單相，具過載保護裝置，無須電壓變頻器，可直接插電使用。
2. 建議勿使用延長線，確保電壓足夠！
3. 機器操作前請詳閱說明書，了解機器基本方法與正確的操作方式！
4. 為了安全作業標示於本機器上之各警語及注意事項請務必詳加閱讀！
5. 平放在水平的地方，作業時，請不要移動，否則會發生故障及倒轉等事故。
6. 開機前確認機器各部位置是否有定位，如稻穀、糙米入料口是否有關閉，旋風桶是否有裝米糠袋等…
7. 請注意稻穀不要混入小石頭金屬等物品，會造成精米網損壞。
8. 稻穀倒進入料斗前，請確認稻穀入料開關是關閉狀態，否則起動前已進入離心室會檔住葉片，而使脫殼效果不彰，甚至導致運轉阻塞。

(三)故障排除

1. 電源線確定，安裝正確(220V 單相)
2. 米糠袋是否有裝好或米糠已滿出來！
3. 吸糠機是否有堵塞！
4. 脫殼率降低，請檢查膠輪、膠片是否有損壞需更換。
5. 作業中停電脫殼風扇會阻塞，請先關掉電源，開後面側板並卸下 脫殼風扇蓋，將內部清理乾淨。

(四)操作方式:

開 機:

1. 請先關閉稻穀入料控制閘門及入料閘門的拉桿，碾白度調整 0 的位置。
 2. 倒入稻穀打開電源，脫殼部機器聲開始運轉啟動後， 緩緩將稻穀入料控制閘門慢慢拉開拉桿，先拉一格就好，若一次拉到底、量太大，可能使機器過載塞住。
 3. 脫殼部機器運轉一段順暢後，就可以再將稻穀入料控制拉到底開始進行一貫脫殼作業。
 4. 接著進行(糙米)碾白時，請慢慢拉開入料閘門的拉桿後，再旋轉碾白度調整鈕 依自己需求的精白度慢慢調整至適當的刻度。
- ★碾白度裝置是在開始啟動後，慢慢才會變白，碾白度並不是立即變白，故調整碾白度需要一點時間，慢慢調整，若急於調高碾白度將會造成過量的負荷。
5. 精米(碾白)結束後 將碾白度旋轉至 0 位置，使精米網內剩下的白米排出，排除乾淨後再關機。
- ★只要精米(碾白)作業，就是將糙米放入糙米槽，依上述的步驟 1、2、4、5「開機」的作業順序進行操作。

關 機:

1. 關機前，先關稻穀入料控制閘門及入料閘門拉桿，請確定機器內已無原料, 而空轉時再關電源。

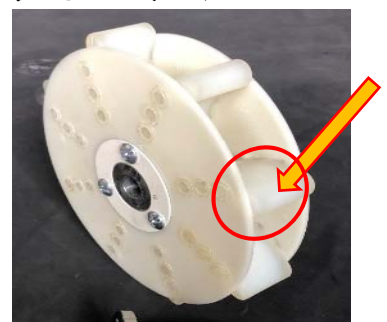
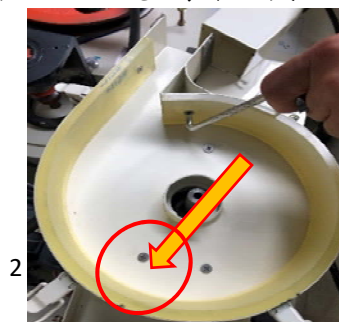
機械的檢查與維護:

1. 每次使用完畢時，請將精米機內外部及各部位米糠屑、穀粒、旋風桶下的米糠、粗糠袋等…都要清理乾淨，否則容易長蟲。
2. 請定期檢查脫殼部, 膠輪及膠片的磨耗程度，耗損到極限脫殼率就會下降。膠輪及膠片如下圖位置變薄耗損就需更換零件:

4. 皮帶尺寸:

精米機皮帶 B53

脫殼機皮帶 A43

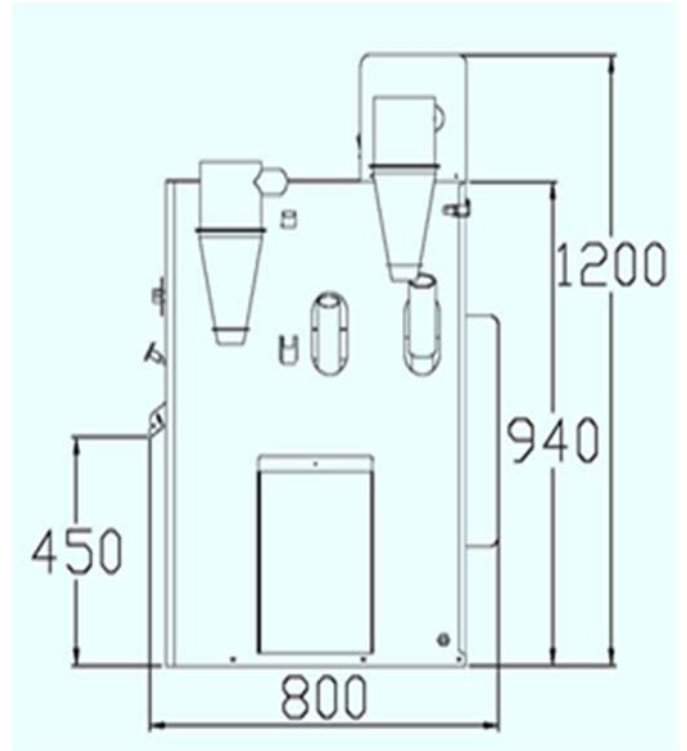
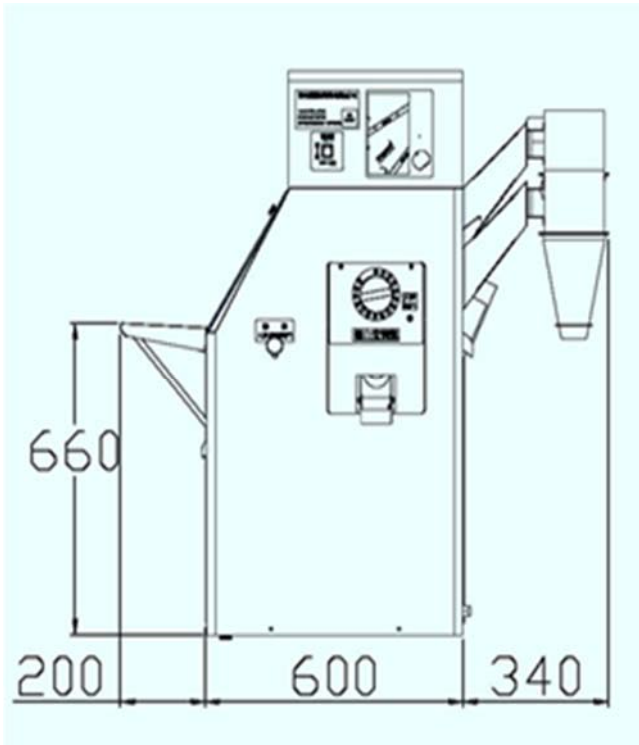


FR-120 機器構造：



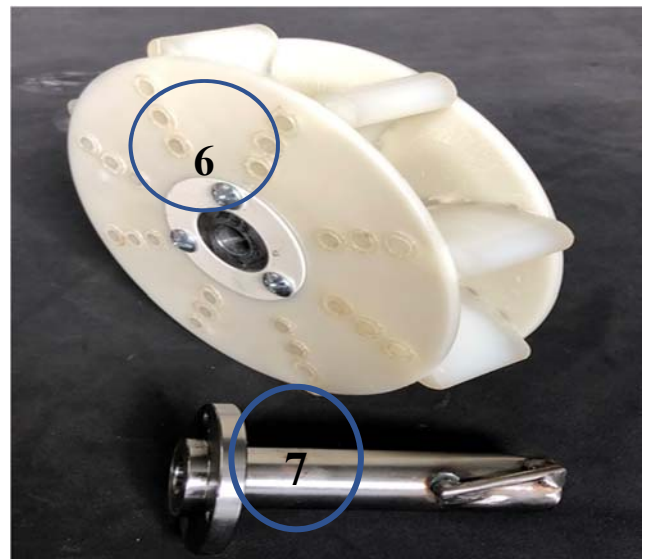
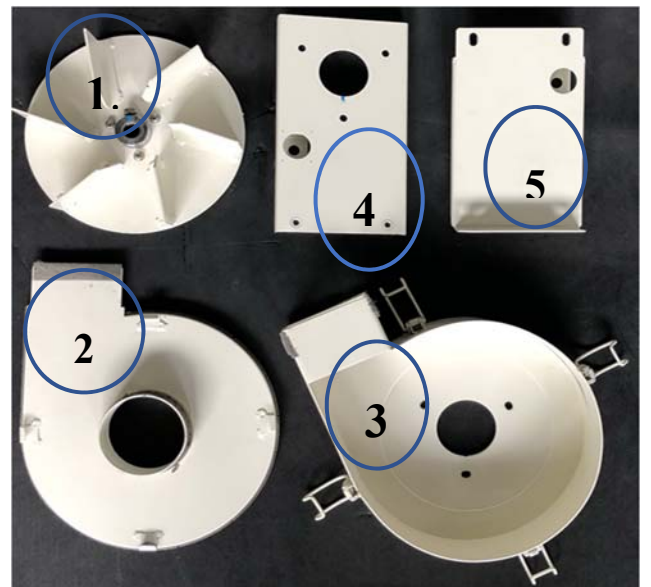
品名 / 型號	脫殼/精米機/FR-120
機器尺寸/mm	長 800/mm
	寬 600/總寬 1140/mm
	高 1200/mm
入料高度/出口高度	660/550/mm 含輪高
產能:脫殼部/精米部	100/120(kg/h)
電壓	220V/1.5kw 單相
重量	96kg

機器尺寸圖：



零件名稱介紹：

1. 鼓風扇葉片
2. 鼓風扇上蓋
3. 鼓風扇外殼
4. 鼓風扇上固定板
5. 鼓風扇下固定板
6. 膠輪
7. 脫殼部入料軸心



FR-120 精米部 皮帶 B53 更換步驟：

1：將機器背板螺絲取出，取下背蓋
將吸糠軟管拆除。

2：精米部外側 4 個拉鉤迫緊鬆開
，取下上蓋



3：使用 10 號及六角板手、鬆開鼓風葉片
螺絲，即可拆下葉片

4：使用 10 號板手鬆開 3 顆 M6 螺絲
取下鼓風扇外殼



5:取下 4 個螺絲取下 2 片固定板



6:換精米部皮帶 B53 需取下的零件

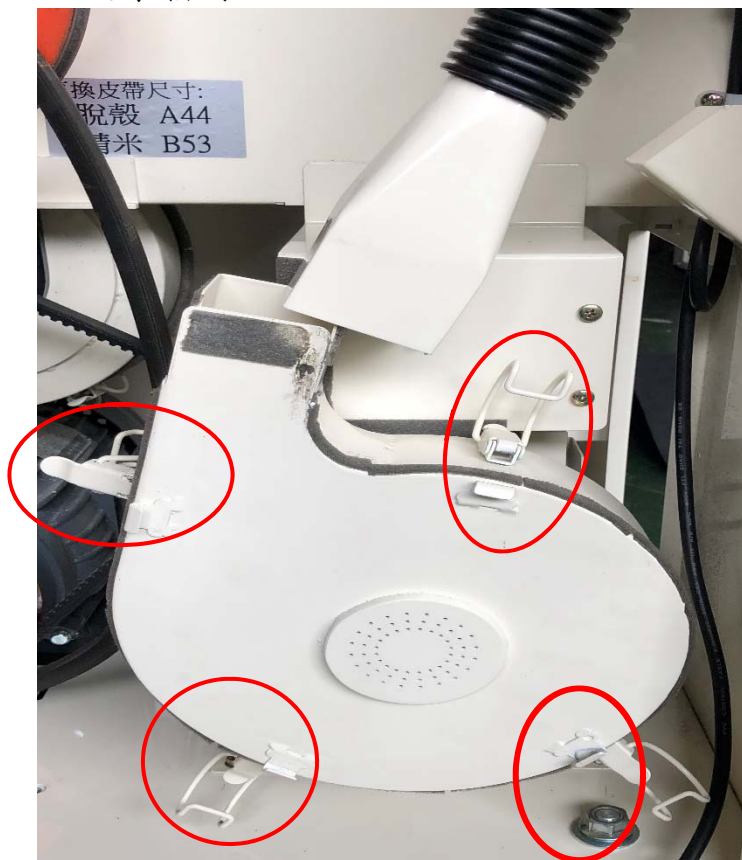


7:精米部 皮帶尺寸:B53 皮帶更換完成再依上述步驟 5~1 裝回

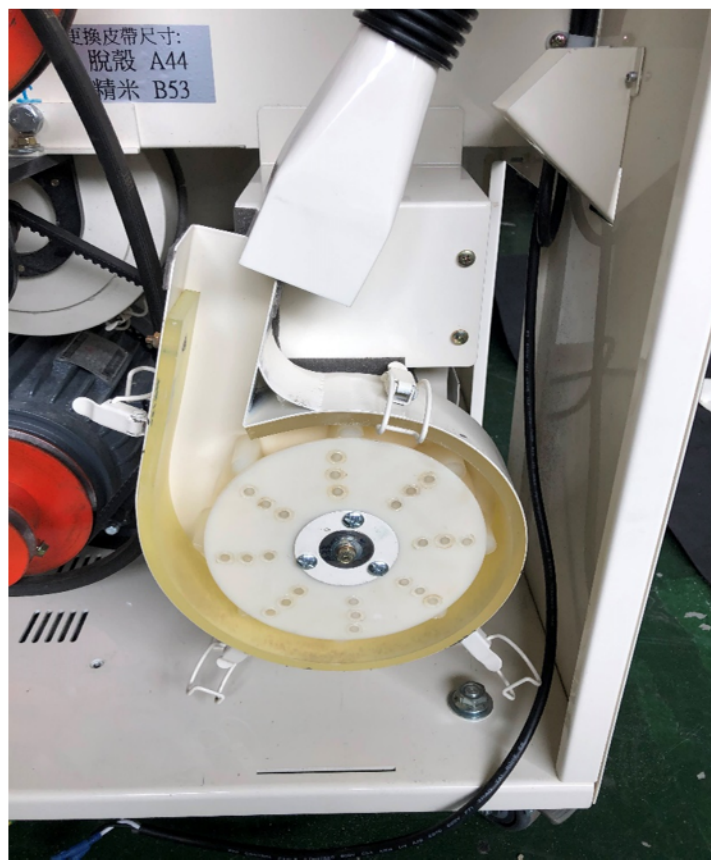


FR-120R 膠輪、膠片更換步驟:

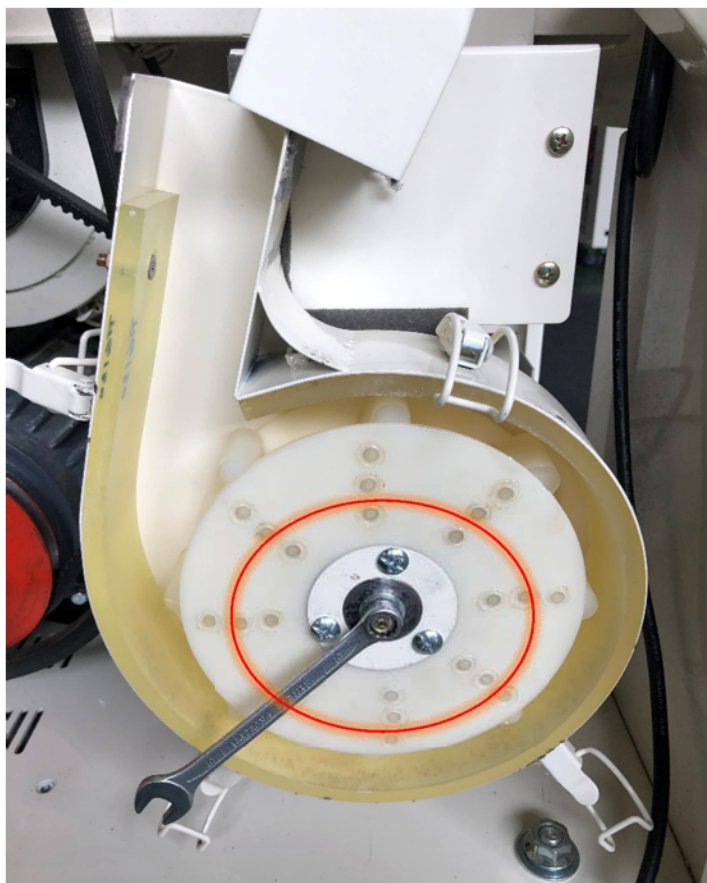
1. 取下背蓋，將脫殼部外側 4 個拉鉤
迫緊鬆開



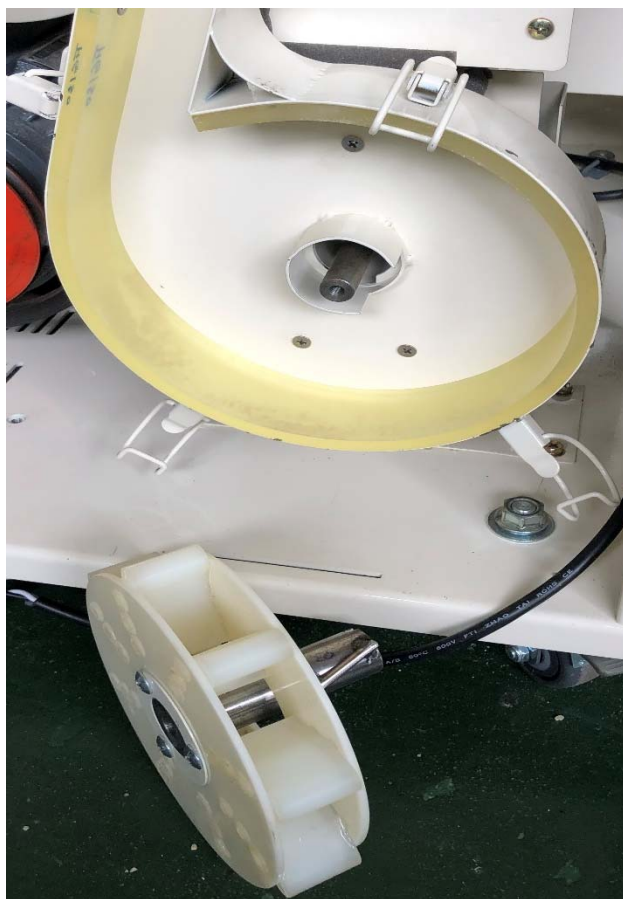
2. 取下背蓋後的狀態



3. 使用 10 號扳手、鬆開固定膠輪的螺絲，
即可拆下 更換膠輪



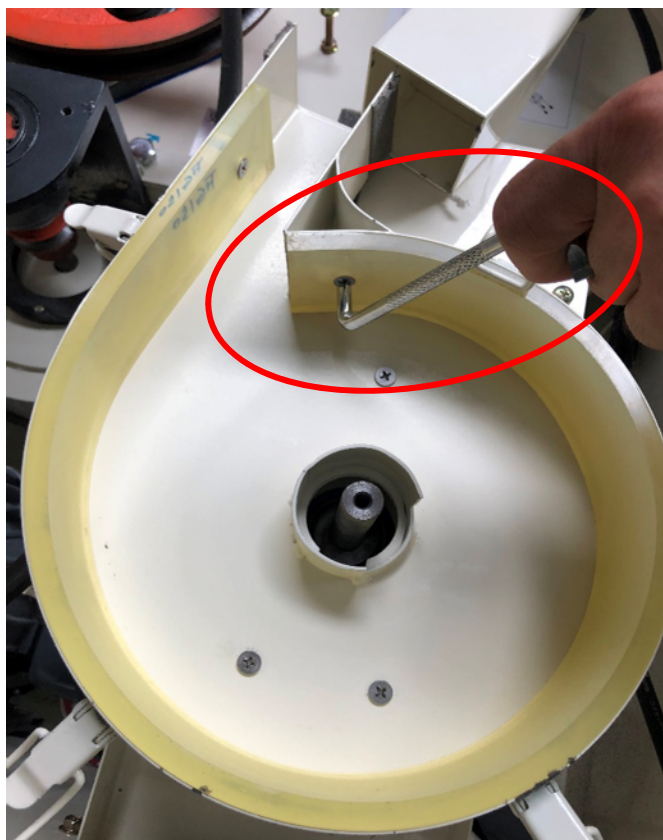
4. 取下膠輪後的狀態



5. 取下入料軸心 更換新膠輪



6. 使用十字板手鬆開膠片固定螺絲

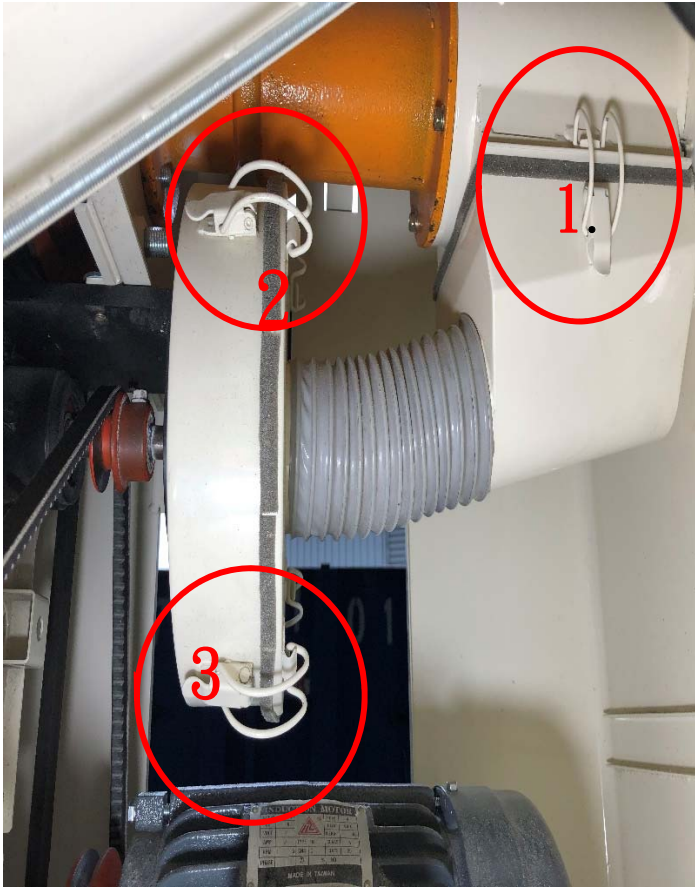


7. 使用 10 號及十字板手鬆開、螺帽即可將膠片取下更換



FR-120 脫殼部 皮帶 A43 更換步驟:

1. 將 1~3 號，3 個拉鉤迫緊鬆開取下
2. 取下後看到風葉，10 號及六角板手鬆開螺帽 即可將風葉取下



3. 使用 10 號板手鬆開 3 顆螺帽取下風扇外殼



4. 風扇外殼取下後看到皮帶，將皮帶取出



5. 將舊皮帶繞過軸心拉出來，再更換新的 A43 皮帶



6. 換脫殼部皮帶 A44 取下的零件



以上資料彩色圖片版說明書歡迎到普鉅公司官網搜尋查看

普鉅國際興業有限公司/檔案下載